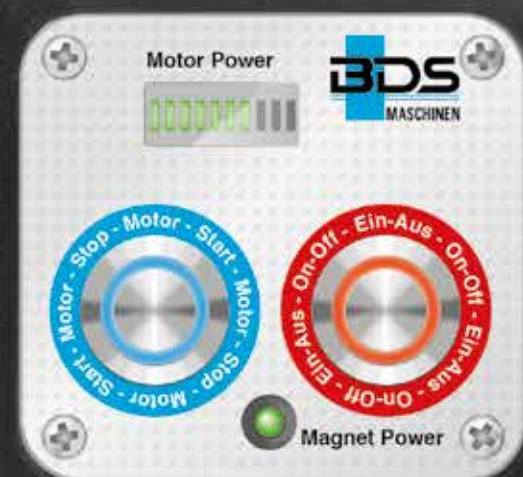


# MÁQUINAS PARA APLICACIONES ESPECIALES

2017



# Tecnología de perforación para la más alta exigencia profesional

ALTA CALIDAD

MADE IN

GERMANY



Las máquinas y taladros de BDS se encuentran entre los mejores de mundo en lo que respecta a la fabricación de tecnología de perforación. BDS ofrece cuatro segmentos de maquinaria para distintas necesidades en cuanto a rendimiento y equipamiento. La línea ProfiSPEZIAL está orientada a las necesidades de usuarios profesionales con un alto nivel de exigencia o trabajan en entornos especiales. Los equipos de BDS han demostrado su eficacia durante décadas y por tanto disfrutan de un excelente prestigio entre profesionales.

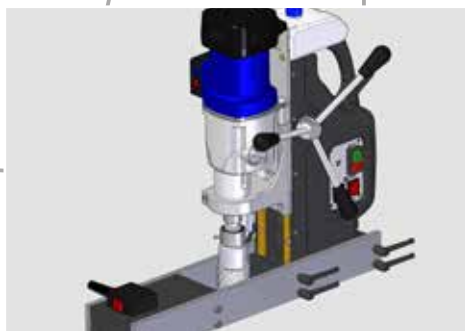


# Fabricación de máquinas especiales de BDS

## LO QUE SE NECESITA

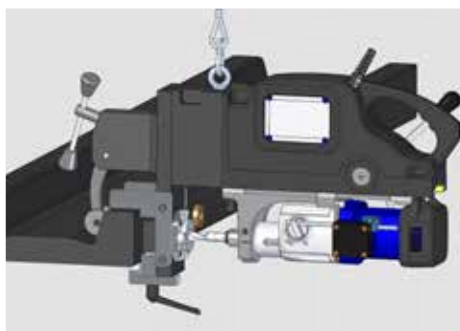
## SE FABRICA

**B**DS cuenta para casi todos los casos de aplicación con la herramienta adecuada en su catálogo. Sin embargo, siempre hay tareas, que no pueden llevarse a cabo de forma óptima con la tecnología existente. Para esos casos especiales desarrollamos para nuestros clientes herramientas exclusivas a medida en pequeñas series, o incluso como instrumentos únicos. Elaboraremos una solución individual con gusto para usted. A continuación encontrará algunos ejemplos de los cientos que hemos realizado ya...



MAB 825 DM

Fabricación especial de una taladradora de broca hueca de base magnética con 100 mm de capacidad de perforación. El espesor del material que debía perforarse era de tan sólo 5 mm. Una segunda base magnética antes del husillo de taladro absorbe las incrementadas fuerzas de perforación.



MAB 825 PS

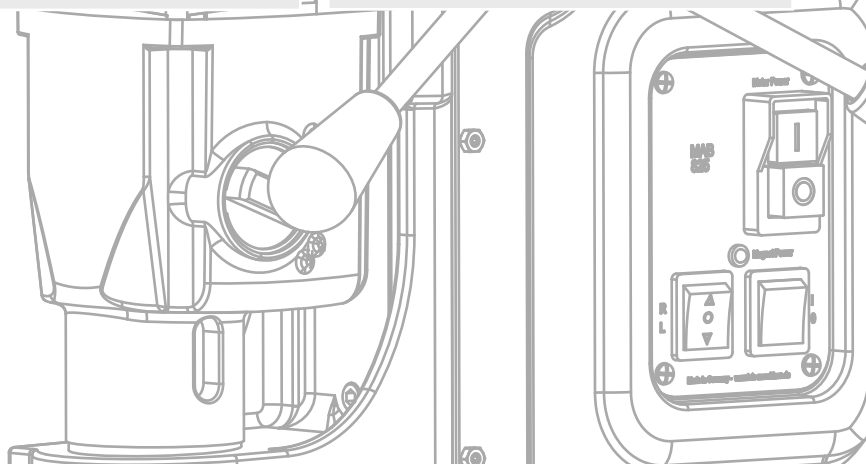
Taladradora de broca hueca de base magnética de reajuste especial MAB 825, con sistema de tensado por vías para orificios de ajuste en perfiles especiales mediante plantilla.



MAB 825 W90

Muchos pueden fabricar pequeñas taladradoras angulares. Pero en este caso especial, la exigencia era máxima. Con un ángulo de tensado de 90° BDS resolvió el problema.

**i** Debe realizar tareas especiales que con la tecnología existente no se pueden llevar a cabo de forma óptima? No dude en consultarnos. Le informamos con gusto sin ningún compromiso. ¿Lo necesita? ¡Lo fabricamos!





# Máquinas especiales de BDS

MÁS ALLÁ

DE LO HABITUAL



Las tareas especiales requieren de instrumentos especiales. BDS desarrolla también para ámbitos de aplicación especial la tecnología correspondiente. El programa de máquinas especiales de BDS está orientado a usuarios con necesidades que van más allá de lo habitual.

▶ **MAB 825 KTS**

Alto rendimiento, con mesa en cruz integrada

▶ **AutoMAB 350 / AutoMAB 450**

Avance y retorno automáticos

▶ **MAB 825 V / MAB 845 V**

máquina polivalente con avance automático. MAB 845 con tecnología de base giratoria para posicionado sencillo

▶ **MAB 1300 V**

La máquina más potente con motor de alto rendimiento de 2300 vatios

▶ **MAB 155**

Ideal para las situaciones de taladrado en espacios más estrechos

▶ **AirMAB 5000**

Taladrado con aire comprimido, Motor autorizado conforme EX II 2G T4 IIC D110°C

▶ **RailMAB 925**

Máquina especial para perforaciones en rieles

▶ **RailMAB 965**

Máquina autónoma para perforaciones en rieles con motor de gasolina

¿Qué hace que las taladradoras de BDS sean insustituibles? BDS se encuentra en permanente contacto con clientes y usuarios y conoce con exactitud las exigencias de la dura rutina cotidiana. La tecnología de BDS se desarrolla y optimiza de forma permanente para cumplir con los requisitos profesionales más exigentes – ¡e incluso superarlos!

# MAB 825 KTS

Rendimiento y flexibilidad total para construcciones mecánicas, de instalaciones y de maquinaria.

## GRANDE, FUERTE

## POLIFACÉTICA



Con mesa en cruz  
X110 mm Y120 mm

- La estable mesa en cruz permite la realización perforaciones en desplazamiento y en planos de perforación
- Con el mandril de pinzas de sujeción pueden realizarse sencillas tareas de fresado, taladrados longitudinales o acodados

### MAB 825 KTS

Potencia de motor	1800 vatios
Tensión	230 V AC, 50 – 60Hz
Desplazamiento	255 mm
Dimensiones del imán	220 x 220 x 54 mm
Peso	57,5 kg
Admisión industrial	MK 3, 19 mm (3/4")
Admisión industrial	MK 3, 32 mm (1 1/4")
Husillo cónico	MK 3
Relación de engranajes 1	40 – 110 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 2	65 – 175 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 3	140 – 360 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 4	220 – 600 min <sup>-1</sup>
Control del par de giro	✓
Control electrónico de onda completa	✓
Protección térmica	✓
Giro a la derecha / a la izquierda	✓
Embrague a fricción	✓
Cepillos de carbón - Control de desgaste	✓
Indicador del imán	✓

MAB 825 KTS 230 V

MAB 825 KTS 110/125 V

Kit de mandril de pinzas de sujeción

ZSF 316, MK 3, incl.

15 pinzas de sujeción de Ø 3 – 16 mm



### Equipo suministrado

- Taladradora de broca hueca de base magnética MAB 825 KTS
- Expulsor ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- Extractor MK 3
- Admisión industrial MK 3 19 mm Weldon (3/4")
- Admisión industrial MK 3 32 mm Weldon (1 1/4")
- Destornilladores acodados SW 5 + SW 6
- Maletín de transporte
- Cadena de seguridad
- Instrucciones de uso

### Avance manual

Taladro con broca hueca	Ø 80 mm L 30/55 mm	
Taladro con broca espiral	Ø 31,75 mm	
Avellanador	Ø 50 mm	
Escariador	Ø 31,75 mm	
Roscador	Ø máx M30	



# AutoMAB 350

# AutoMAB 450

Taladradora de broca hueca de base magnética con avance y retorno automáticos.

Recipiente para refrigerante integrado

## ¡TALADRAR O

## DEJAR TALADRAR!

AutoMAB 350  
1050 W de potencia de motor

AutoMAB 450  
1150 W de potencia de motor

Indicador de carga

Permanente lubricación del perforado

Interruptor LED

Indicador de fuerza magnética



AutoMAB 350	
Potencia de motor	1050 vatios
Tensión	230 V AC, 50 – 60 Hz
Desplazamiento	150 mm
Dimensiones del imán	168 x 84 x 41,5 mm
Peso	15 kg
Admisión directa	19 mm Weldon (3/4")
Relación de engranajes 1	460 min <sup>-1</sup>
Lubricación interior permanente	✓
Indicador de potencia LED	✓
Indicador de imán con parada de seguridad	✓
Avance	Avance y retorno automáticos
AutoMAB 350 230 V	
AutoMAB 350 110/125 V	

Equipo suministrado		
Taladradora de broca hueca AutoMAB 350		
Expulsor ZAK 075 + 100		
Destornillador acodado SW 4		
Maletín rígido		
Cadena de seguridad		
Instrucciones de uso		
Avance	automático	manual
Taladro con broca hueca	Ø 35 mm L 30 mm L 55 mm	Ø 35 mm L 30 mm L 55 mm



Avance y retorno automáticos



Al presionar los mangos hacia la máquina se activa el avance de perforación

- ▶ El control vigila con fiabilidad el proceso de taladrado, mientras que la entrada de potencia se muestra en el LED
- ▶ La parada de seguridad protege al motor de una sobrecarga
- ▶ La alta homogeneidad del proceso de perforación protege la herramienta y la máquina y reduce el peligro de rotura del taladro
- ▶ Parada de control y seguridad Si el imán pierde la adhesión se detienen de forma automática el motor de avance y de perforación



AutoMAB 450	
Potencia de motor	1150 vatios
Tensión	230 V, 50 – 60 Hz
Desplazamiento	150 mm
Dimensiones del imán	168 x 84 x 41,5 mm
Peso	16 kg
Husillo cónico	MK 2
Relación de engranajes 1	250 mm <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 2	450 mm <sup>-1</sup>
Lubricación interior permanente	✓
Indicador de potencia LED	✓
Indicador de imán con parada de seguridad	✓
Avance	Avance y retorno automáticos
AutoMAB 450 230 V	
AutoMAB 450 110/125 V	

Equipo suministrado		
Taladradora de broca hueca de base magnética AutoMAB 450		
Expulsor ZAK 075 + 100		
Admisión industrial ZIA 219-KN 19 mm		
Destornillador acodado SW 5		
Maletín de transporte		
Cadena de seguridad		
Instrucciones de uso		
Avance	automático	manual
Taladro con broca	Ø 45 mm	Ø 45 mm
huesa	L 30 mm	L 30 mm
	L 55 mm	L 55 mm



# MAB 825 V / MAB 845 V

Rendimiento y flexibilidad total para construcciones mecánicas, de instalaciones y de maquinaria.  
Con avance automático regulable.

## EL ROBUSTO MULTITAREA

Control electrónico de onda completa

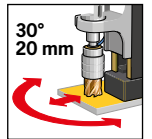
Cable de motor interior

Engranaje en baño de aceite de 4 velocidades

Interruptor giro a la derecha / a la izquierda

Avance y retorno automáticos

MAB 845 V con base giratoria para posicionado sencillo del punto medio de perforación.



- ▶ El avance automático se acopla y desacopla en la platina en cruz y puede colocarse en cualquier posición
- ▶ La velocidad de avance regulable sin niveles ofrece un uso ideal para la herramienta correspondiente

- ▶ Al alcanzar la posición final superior o inferior, el avance se activa o desactiva de forma automática
- ▶ El procesamiento puede continuarse en cualquier momento de forma manual
- ▶ Parada de control y seguridad Si el imán pierde la adhesión se detienen de forma automática el motor de avance y de perforación
- ▶ La máquina puede, con los mismos datos de potencia, utilizarse también con avance manual

### MAB 825 V / MAB 845 V

Potencia de motor	1800 vatios
Tensión	230 V AC, 50 – 60 Hz
Desplazamiento	255 mm
Dimensiones del imán	110 x 220 mm
Peso	34 kg
Husillo cónico	MK 3
Relación de engranajes 1	40 – 100 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 2	65 – 175 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 3	140 – 360 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 4	220 – 600 min <sup>-1</sup>
Control del par de giro	✓
Control electrónico de onda completa	✓
Protección térmica	✓
Giro a la derecha / a la izquierda	✓
Embrague a fricción	✓
Lubricación interior permanente	✓
Cepillos de carbón - Control de desgaste	✓
Indicador magnético	✓
Avance	Automático, regulable sin escalonamientos
MAB 825 V 230 V	
MAB 825 V 110 – 125 V	
MAB 845 V 230 V	
MAB 845 V 110 – 125V	

### Equipo suministrado

- Taladradora de broca hueca MAB 825 V / MAB 845 V
- Extractor MK 3
- Admisión industrial con lubricación interna automática: MK 3/19 Weldon (ZIA 319-KN) y MK 3/32 Weldon (ZIA 332-KN)
- Expulsor ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- Destornilladores acodados tamaños SW6 + SW8
- Maletín de transporte (sin imagen)
- Cadena de seguridad
- Instrucciones de uso

Avance	automático	manual
Taladro con broca hueca	corto/largo Ø 12 – 60 mm	corto Ø 12 – 100 mm largo Ø 12 – 100 mm
Taladro con broca espiral	Ø 26 mm	Ø 31,75 mm
Avellanador		Ø 50 mm
Escariador	Ø 31,75 mm	
Roscardor		Ø máx M30





# MAB 1300 V

Magnífico rendimiento gracias a su gran potencia  
La MAB 1300 V es en este momento la taladradora de broca hueca de base magnética más potente con avance automático regulable.

## ¡LA MÁS POTENTE DE LAS POTENTES!



Perforación manual



Perforación automática

Avance y retorno automáticos



► Características y equipamiento de la MAB 1300 V idéntico a MAB 825 V / MAB 845 V (ver página izquierda)

### MAB 1300 V

Potencia de motor	2300 vatios
Tensión	230 V AC, 50 – 60 Hz
Desplazamiento	310 mm
Dimensiones del imán	120 x 360 x 65 mm
Peso	51 kg
Husillo cónico	MK 4
Relación de engranajes 1	30 – 80 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 2	50 – 120 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 3	130 – 350 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 4	210 – 550 min <sup>-1</sup>
Control del par de giro	✓
Control electrónico de onda completa	✓
Protección térmica	✓
Giro a la derecha / a la izquierda	✓
Embrague a fricción	✓
Lubricación interior permanente	✓
Cepillos de carbón – Control de desgaste	✓
Indicador magnético	✓
Avance	Automático, regulable sin escalonamientos
MAB 1300 V 230 V	
MAB 1300 V 110/125 V	

### Equipo suministrado

Taladradora de broca hueca de base magnética MAB 1300 V – sin contrasoporte  
Extractor MK 4  
Admisión industrial con lubricación interna automática: MK 4/19 mm Weldon (ZIA 419-KN) y MK 4/32 mm Weldon (ZIA 432-KN)  
Expulsor ZAK 075 + 090 + 100 + 120  
Destornilladores acodados tamaños SW6 + SW8  
Maletín de transporte (sin imagen)  
Cadena de seguridad  
Instrucciones de uso

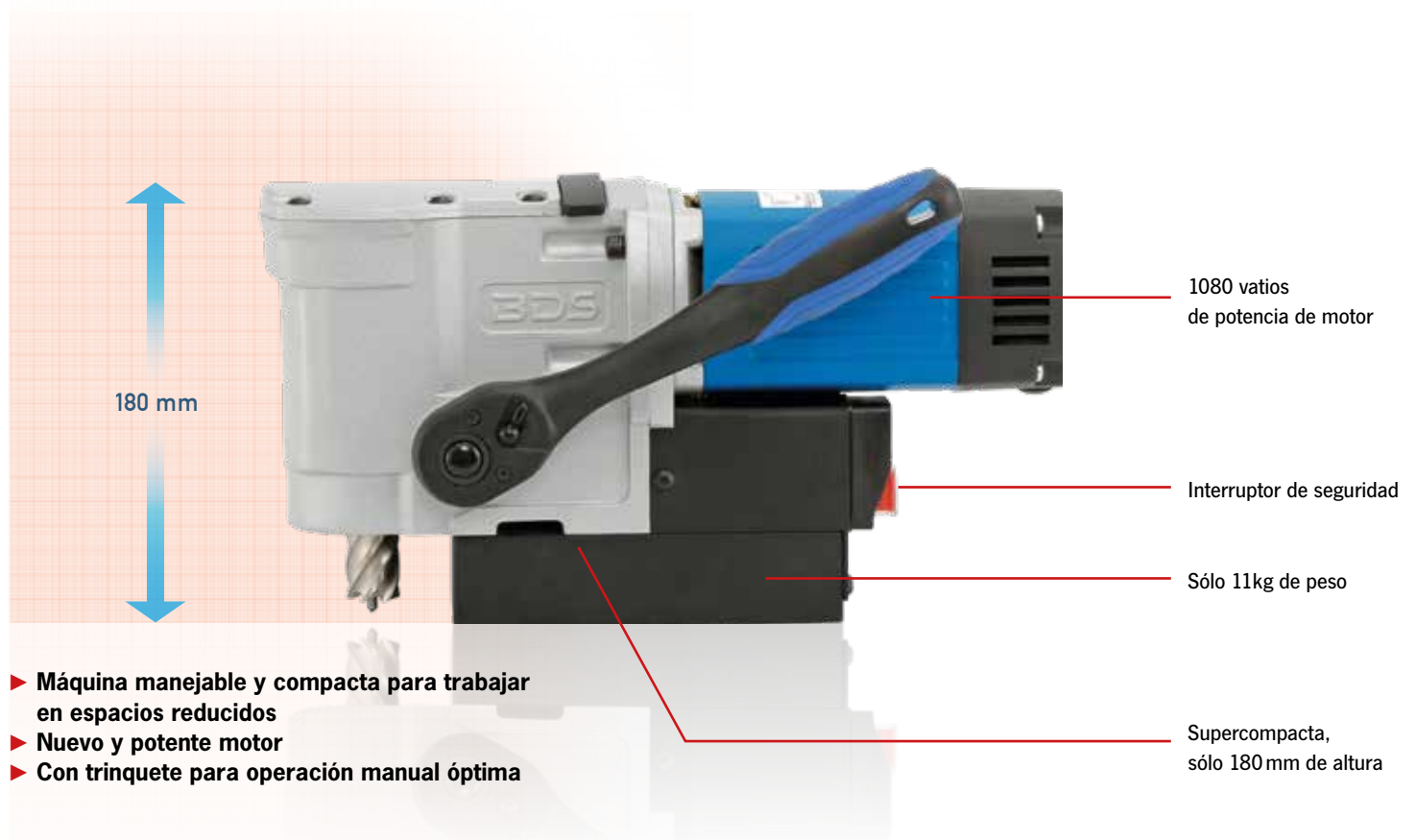
Avance	automático	manual
Taladro con broca hueca	corto/largo Ø 12 – 60 mm extralargo Ø 20 – 60 mm	corto Ø 12 – 130 mm largo Ø 12 – 100 mm extralargo Ø 20 – 100 mm
Taladro con broca espiral	Ø 32 mm	Ø 45 mm
Avellanador		Ø 80 mm
Escariador	Ø 50 mm	
Roscador		Ø máx M42



# MAB 155

Taladradora de broca hueca de base magnética horizontal con engranaje angular ideal para espacios muy reducidos.

LA PEQUEÑA CON  
FUERZA DE GIGANTE



MAB 155	
Potencia de motor	1050 vatios
Tensión	230 V AC, 50 – 60 Hz
Desplazamiento	39 mm
Dimensiones del imán	80 x 160 x 36,5 mm
Peso	11 kg
Admisión directa	19 mm Weldon (3/4")
Relación de engranajes 1	460 min <sup>-1</sup>
MAB 155 230 V	
MAB 155 110/125 V	

Equipo suministrado	
Taladradora de broca hueca de base magnética MAB 155	
Expulsor ZAK 075	
Destornillador acodado SW 4	
Maletín rígido	
Cadena de seguridad	
Instrucciones de uso	
Avance	manual
Taladro con broca hueca	Ø 35 mm L 30 mm





# AirMAB 5000

Perforación con aire comprimido  
e imán permanente

## PERFORACIÓN A PRESIÓN

## CON AIRE COMPRIMIDO

830 vatios  
Potente motor de  
paletas



- ▶ Motor de aire comprimido de alto rendimiento Atlas Copco con husillo cónico MK 2
- ▶ Motor autorizado conforme a clase EX Ex II 2G T4 IIC D110°C

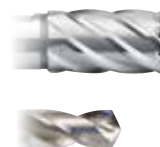
Cambio de taladrador  
sin herramienta



Profundidad de taladrado  
de hasta 55 mm  
y Ø 35 mm

Potente Imán  
permanente

AirMAB 5000		Equipo suministrado	
Potencia de motor	830 vatios	Taladradora de broca hueca de base magnética AirMAB 5000	
Nominal torque	27 Nm	Expulsor ZAK 075 + 100	
Consumo de aire	1.000 l/min	Extractor MK 2	
Desplazamiento	160 mm	Sistema de cambio rápido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")	
Dimensiones del imán	90 x 160 x 60 mm	Maletín rígido	
Peso	17,5 kg	Cadena de seguridad	
Sistema de cambio rápido	KEYLESS, 19 mm (3/4")	Instrucciones de uso	
Husillo cónico	MK 2		
Relación de engranajes 1	min. 290 min <sup>-1</sup> máx. 575 min <sup>-1</sup>		
Lubricación interior permanente	✓		
AirMAB 5000			
		Avance	manual
		Taladro con broca hueca	Ø 35 mm L 30 mm L 55 mm
		Taladro con broca espiral	Ø 23 mm



# RailMAB 925

Desarrollada para taladros de broca hueca para rieles en el campo de la técnica de señalización y construcción de vías.

## EL ESPECIALISTA

## DE LAS VÍAS



- ▶ Potente motor eléctrico de 1600 vatios
- ▶ Engranaje en baño de aceite de 2 velocidades
- ▶ Control electrónico de onda completa
- ▶ Potente sistema de sujeción de accionamiento rápido

### RailMAB 925

Potencia de motor	1600 vatios
Tensión	230 V AC, 50 – 60 Hz
Desplazamiento	160 mm
Peso	17 kg
Sistema de cambio rápido	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Husillo cónico	MK 3
Relación de engranajes 1	70 – 280 min <sup>-1</sup>
Relación de engranajes 2	180 – 580 min <sup>-1</sup>
Control del par de giro	✓
Control electrónico de onda completa	✓
Protección térmica	✓
Lubricación interior permanente	✓
Refrigeración	emulsión de taladrado
Cepillos de carbón - Control de desgaste	✓
RailMAB 925 230 V	
RailMAB 925 110/125 V	

### Equipo suministrado

Taladradora de broca hueca para rieles RailMAB 925
Expulsor ZAK 075 + 100
Extractor MK 3
Sistema de cambio rápido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")
Contenedor de alta presión, 5 litros
Trinquete conmutador
Adaptador de rieles a su elección (no hay adaptadores a medida)
Destornillador acodado SW 6
Maletín de transporte
Instrucciones de uso

### Avance manual

Taladro con broca hueca	Ø 36 mm
	L 30 mm
	L 55 mm





# RailMAB 965

Taladradora de broca hueca para rieles con motor de gasolina independiente del suministro de electricidad

## FUERZA TOTAL

## SIN ELECTRICIDAD

Motor de gasolina  
1,5 kW



- ▶ Independiente del suministro de electricidad
- ▶ Potente motor de gasolina de 1,5 kW
- ▶ Diseño compacto

Sistema de sujeción rápido

RailMAB 965	
Potencia de motor	1,5 kW
Motor	
Cilindrada	49,4 ccm
Par de giro	3,04 Nm
Desplazamiento	40 mm
Peso	21,5 kg
Admisión directa	19 mm Weldon (3/4")
Relación de engranajes 1	min. 110 min <sup>-1</sup> máx. 280 min <sup>-1</sup>
Lubricación interior permanente	✓
Refrigeración	emulsión de taladrado
RailMAB 965	

Equipo suministrado	
Taladradora de broca hueca para rieles RailMAB 965	
Expulsor ZAK 075	
Contenedor de alta presión, 5 litros	
Adaptador de rieles a su elección (no hay adaptadores a medida)	
Destornilladores acodados SW 4 + 5 + 6	
Maletín de transporte	
Instrucciones de uso	

Avance	manual
Taladro con broca hueca	Ø 36 mm L 30 mm



# Accesorios del RailMAB

Calidad de los accesorios originales de BDS para un manejo seguro y los mejores resultados.

## MEJOR CON ACCESORIOS

## ORIGINALES



Nº de ref.	Serie metal duro RAIL
HKK-R 017	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 17 mm
HKK-R 018	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 18 mm
HKK-R 019	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 19 mm
HKK-R 020	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 20 mm
HKK-R 021	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 21 mm
HKK-R 022	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 22 mm
HKK-R 023	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 23 mm
HKK-R 024	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 24 mm
HKK-R 025	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 25 mm
HKK-R 026	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 26 mm
HKK-R 027	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 27 mm
HKK-R 028	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 28 mm
HKK-R 029	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 29 mm
HKK-R 030	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 30 mm
HKK-R 031	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 31 mm
HKK-R 032	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 32 mm
HKK-R 033	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 33 mm
HKK-R 034	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 34 mm
HKK-R 035	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 35 mm
HKK-R 036	Taladro con broca hueca para metal duro Rail Ø 36 mm

Nº de ref.	Adaptador de rieles para RailMAB 925
ZAS 050U	Adaptador de rieles UIC 50
ZAS 054U	Adaptador de rieles UIC 54
ZAS 060U	Adaptador de rieles UIC 60
ZAS 049S	Adaptador de rieles S 49
ZAS 054S	Adaptador de rieles S54

Nº de ref.	Adaptador de rieles para RailMAB 965
ZAS 250U	Adaptador de rieles UIC 50
ZAS 254U	Adaptador de rieles UIC 54
ZAS 260U	Adaptador de rieles UIC 60
ZAS 249S	Adaptador de rieles S 49
ZAS 254S	Adaptador de rieles S54





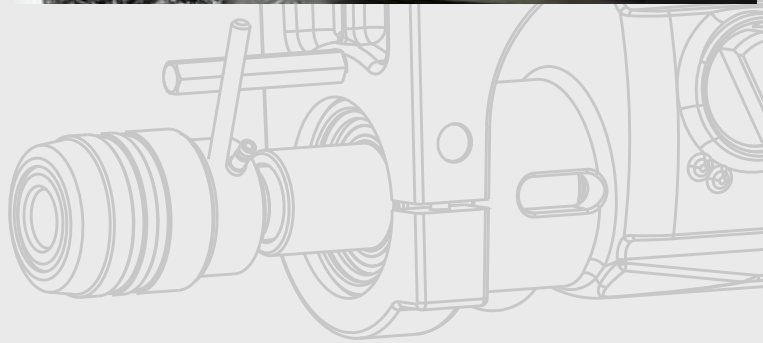
# Máquinas especiales de BDS

## ÚTILES EN CUALQUIER

## SITUACIÓN

Allí donde se deba perforar metal se encontrará BDS:

- ▶ Construcción de acero
- ▶ Construcción de líneas aéreas
- ▶ Construcción de edificios
- ▶ Construcción de depósitos
- ▶ Construcción de instalaciones
- ▶ Construcción de herramientas
- ▶ Construcción de tuberías
- ▶ Construcción de maquinaria
- ▶ Construcción de vías
- ▶ Minería
- ▶ Construcción de automóviles
- ▶ Construcción naval
- ▶ Construcción aeronáutica
- ▶ Talleres
- ▶ Montajes y más...



# ¿TIENE PREGUNTAS?

# ¡TENEMOS RESPUESTAS!

Personalmente,  
en la Web,  
o como aplicación,  
puede contactarnos  
allí donde lo desee.



Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas. Cualquier reproducción total o parcial solo puede realizarse bajo autorización escrita de la empresa BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Reservado el derecho de errores y erratas. Todos los precios dados son sin IVA. Edición ES 2017 · Printed in Germany

**BDSMASCHINEN**  
MADE IN GERMANY

 ProfisPEZIAL

**BDS**  
MASCHINEN

BDS Maschinen GmbH  
Martinstraße 108  
D-41063 Mönchengladbach  
Teléfono +49(0)2161/3546-0  
Fax +49(0)2161/3546-15  
[www.bds-maschinen.de](http://www.bds-maschinen.de)  
[info@bds-maschinen.de](mailto:info@bds-maschinen.de)

