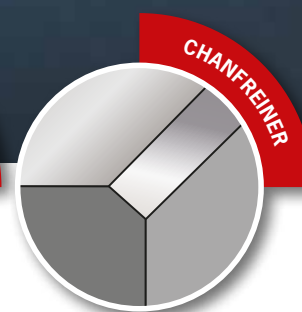
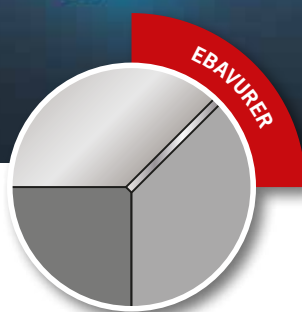
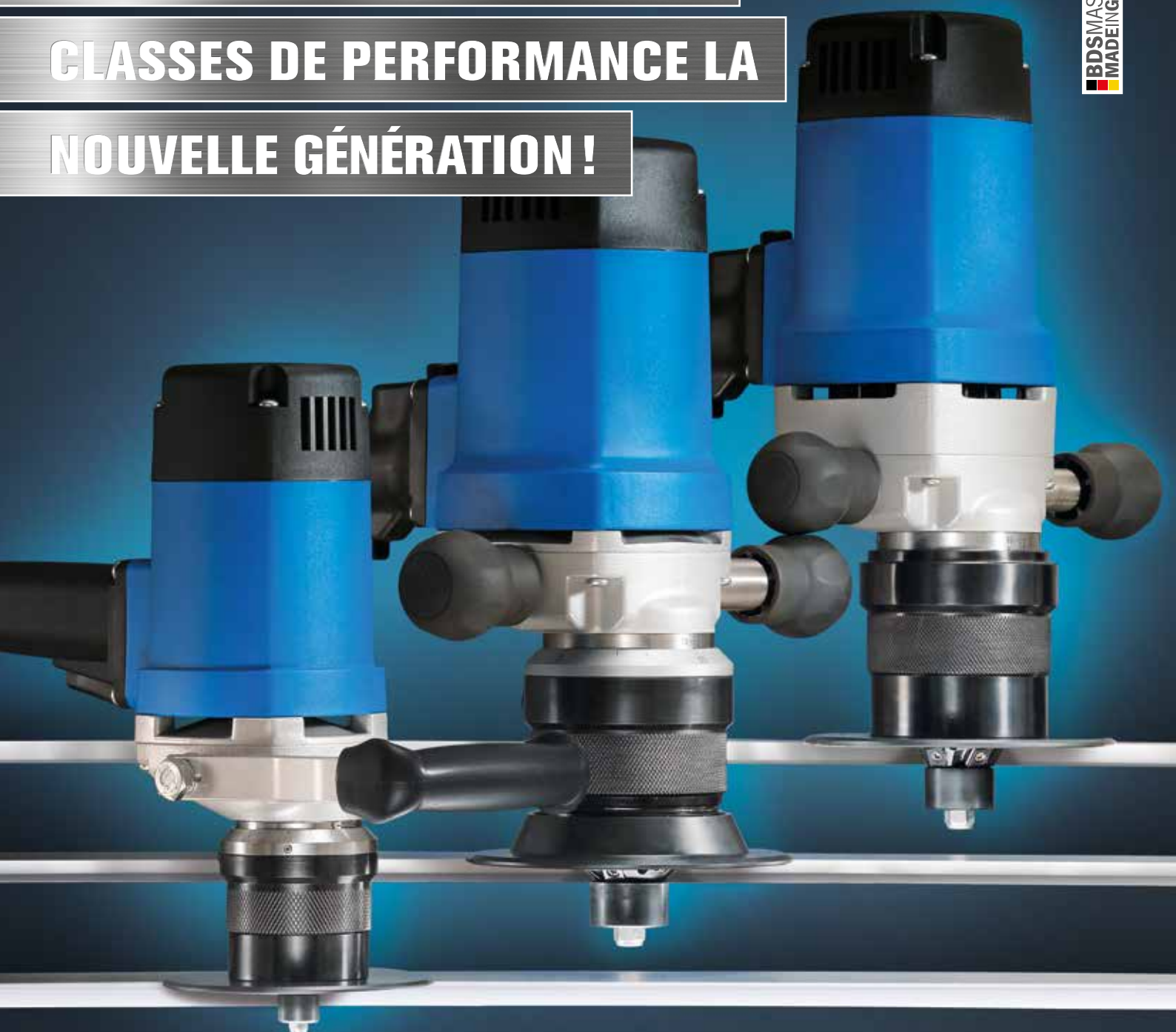


NUMÉRO 1 DANS TOUTES LES

CLASSES DE PERFORMANCE LA

NOUVELLE GÉNÉRATION!

BDS MASCHINEN
MADE IN GERMANY



MACHINES A CHANFREINER

Programme 2019

BDS
MASCHINEN

Machines à chanfreiner BDS de nouvelle génération

ETAT DE LA TECHNIQUE

RE-DÉFINI

Série
EKF 300



Série
EKF 600

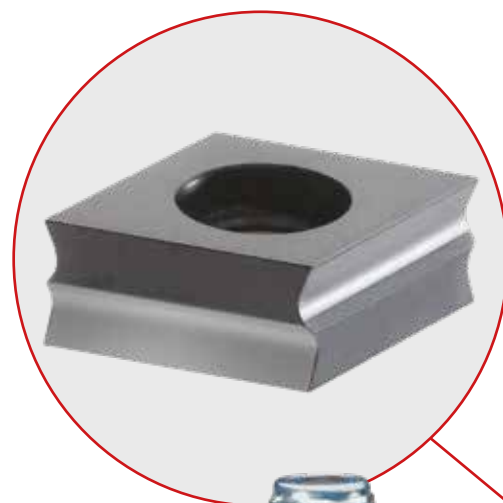
Série
EKF 500

La nouvelle série BDS est un programme sur mesure où chaque utilisateur trouvera la bonne machine pour les tâches qu'il a à réaliser. Avec les nouveautés actuelles, la gamme EKF de BDS comprend au total trois classes de performance. Elles offrent un résultat optimal et un gain de temps aussi bien pour usiner des pièces métalliques en acier, acier inoxydable, métaux non ferreux, laiton que des pièces en plastique. Des contours intérieurs et extérieurs sont réalisables avec toutes les machines.

La nouvelle technique de fraisage de BDS donne les meilleurs résultats de travail et une manipulation confortable

Le nouvel agencement des plaquettes tangentielles sur les têtes de fraisage assure un usinage sans à-coups et sans vibrations même à une vitesse réduite. Le réglage de la vitesse par un système de réglage électronique associé à la grande puissance du moteur permet d'usiner différents matériaux sans aucun problème. Les nouvelles plaquettes réversibles à 4 bords tranchants y contribuent également.

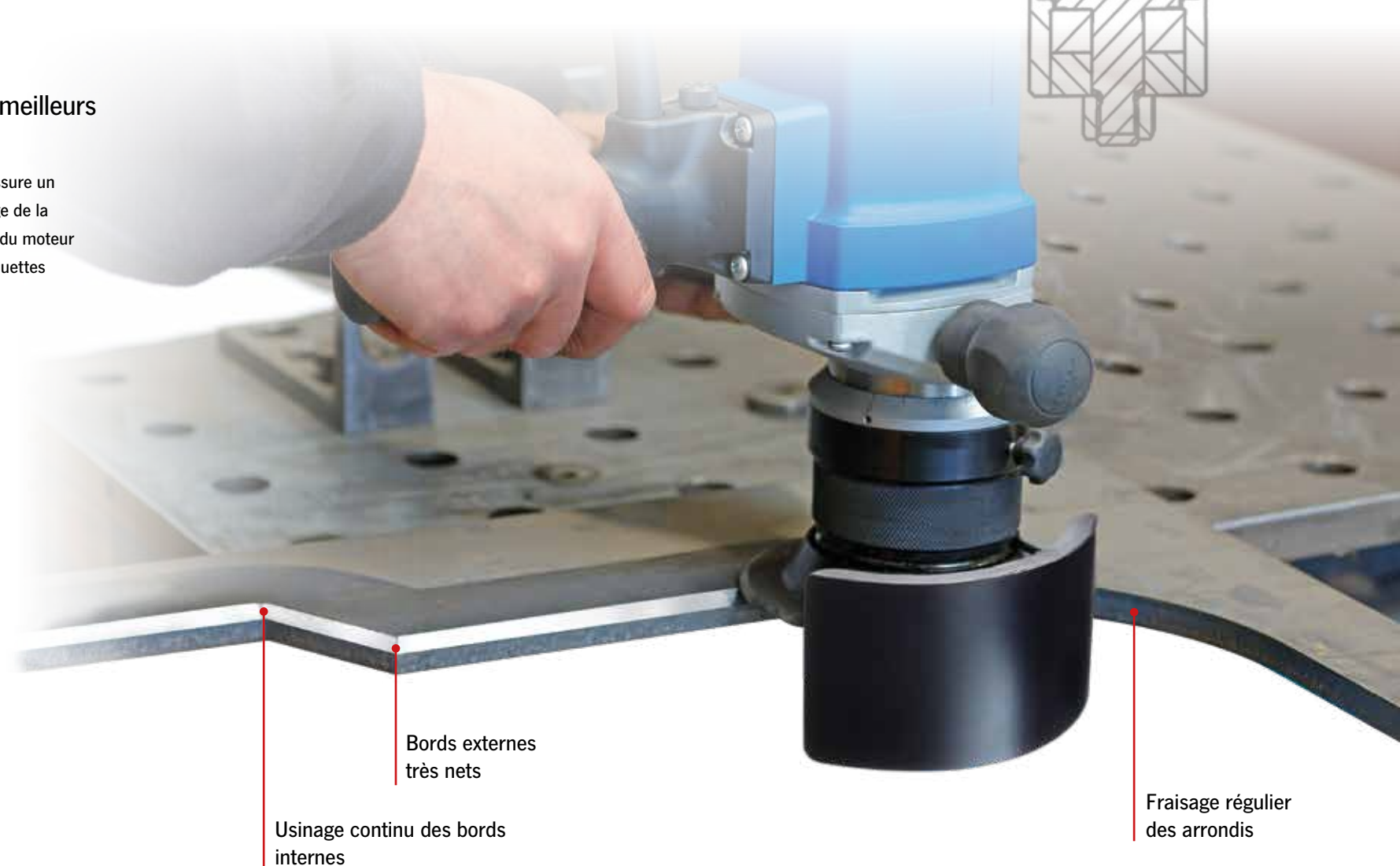
- ▶ acier ordinaire
- ▶ aluminium
- ▶ acier inoxydable
- ▶ métaux non ferreux



Le moteur remanié spécialement pour la nouvelle série EKF assure une stabilité parfaite.

Le double logement de la broche de travail – roulements à billes à contact oblique montés en tandem – assure une précision de centrage et une stabilité. Le plateau rotatif placé sur des patins à recirculation de billes réduit la résistance au frottement et l'effort à fournir.

- ▶ Nouvel agencement particulier des plaquettes tangentielles
- ▶ Pas de battement en cas de travail à vitesse réduite
- ▶ Bords de fraisage propres, également dans les rayons intérieurs et extérieurs
- ▶ Idéal pour la préparation des soudures



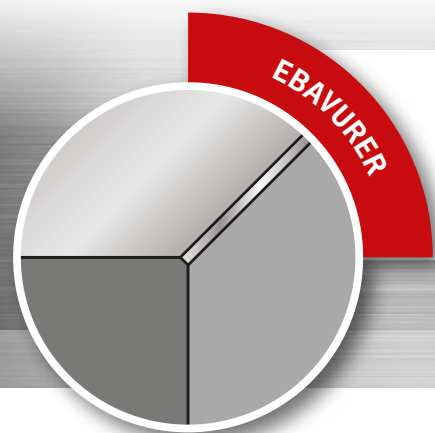
Bords externes très nets

Usinage continu des bords internes

Fraisage régulier des arrondis

Notre positionnement est clair.

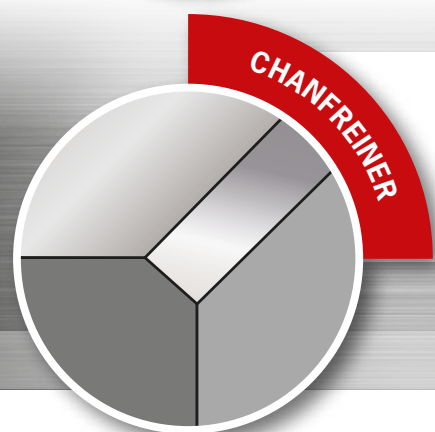
BDS propose une nouvelle technique sans concession, pour des bords de fraisage d'excellente qualité dans de nombreux domaines d'utilisation :



- ▶ Bord de fraisage constamment propre
- ▶ Manipulation simple
- ▶ Réglage exact de la largeur de chanfrein



- ▶ Angle d'ouverture régulier
- ▶ Manipulation simple sur faible épaisseur de matériau
- ▶ Préparation des soudures sur presque tous les contours



- ▶ Pour protéger des blessures
- ▶ Amélioration esthétique des pièces



- ▶ Indispensable dans le secteur de la protection contre la corrosion
- ▶ Pas d'éclatement de la couche de vernis après le séchage
- ▶ Meilleure adhérence du vernis et de la poudre
- ▶ Les arêtes arrondies sont indispensables pour les pièces en contact fréquent avec les mains



Série EKF 300

Le premier modèle pour l'usinage professionnel des angles au niveau de BDS

L'OUTIL POLYVALENT

PRATIQUE



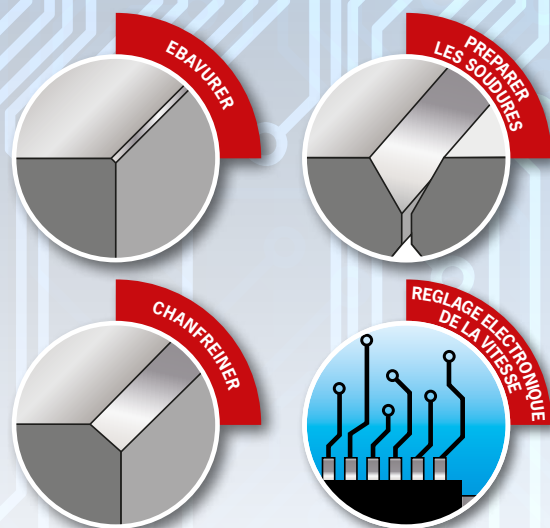
Données techniques	EKF 300	EKF 450	EKF 452	Fourniture série 300			
Angle de chanfrein	30°	45°	rayon 2,5 mm	Machine	EKF 300	EKF 450	EKF 452
Largeur de chanfrein	0-5 mm	0-6 mm	rayon 2,5 mm	Fraise	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3
Type de fraise	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3	Plaquettes réversibles en métal dur	SHM 200	SHM 200	SHM 202
Outil de fraisage	Fraise à visser avec 3 plaquettes réversibles en métal dur			Clé à ergot	34/36	34/36	34/36
Dimensions (L x L x H)	310 x 295 x 138 mm			Tournevis Torx	TX 9	TX 9	TX 9
Poids net, env.	4,6 kg	4,6 kg	4,6 kg	Clé plate	SW 22	SW 22	SW 22
Tension de fonctionnement (voir plaque signalétique)	220-240 V/50-60 Hz ou 110-125 V/50-60 Hz			Mallette	✓	✓	✓
Puissance absorbée	1500 W	1500 W	1500 W	Mode d'emploi	✓	✓	✓
Vitesse	6000/min ¹	6000/min ¹	6000/min ¹	Carte de garantie	✓	✓	✓
Avance	manuelle	manuelle	manuelle	Autres accessoires en option page 11			
Type de protection	IP 20	IP 20	IP 20				

Série EKF 500/600

La puissance de BDS dans le haut de gamme.
Des concentrés de puissance à commande électronique.

EN AVANT À PLEIN RÉGIME A COMMANDE ÉLECTRONIQUE AVEC LA DERNIÈRE TECHNIQUE DE FRAISAGE

La série EKF de BDS est conçue pour offrir une puissance très élevée et un confort de travail optimal. Grâce à la nouvelle technologie à tête de fraisage, les machines EKF fonctionnent même à vitesse réduite de manière égale, sans à-coups ni battements. On obtient des bords de fraisage parfaits, même dans les arrondis. Les machines EKF sont idéales pour ébavurer, chanfreiner et préparer des soudures.



- ▶ Réglage électronique de la vitesse
- ▶ Plaquettes réversibles en métal dur à 4 bords tranchants
- ▶ Nouvelle ergonomie
- ▶ Plateau d'appui tournant
- ▶ Traitement de l'acier ordinaire, de l'acier dur, de l'aluminium, du métal non ferreux

Données techniques	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Angle de chanfrein	30°	45°	30°	45°
Largeur de chanfrein	0-12 mm	0-12 mm	0-15 mm	0-15 mm
Type de fraise	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
Outil de fraisage	Fraise à visser avec 6 plaquettes réversibles en métal dur		Fraise à visser avec 10 plaquettes réversibles en métal dur	
Dimensions (L x L x H)	375 x 350 x 300 mm		400 x 350 x 300 mm	
Poids net, env.	9,3 kg	9,3 kg	10,2 kg	10,2 kg
Tension de fonctionnement (voir plaque signalétique)	220-240 V/50-60 Hz ou 110-125 V/50-60 Hz		220-240 V/50-60 Hz ou 110-125 V/50-60 Hz	
Puissance absorbée	1800 W	1800 W	2300 W	2300 W
Vitesse	Réglage en continu de la vitesse 1850-3350/min ¹ avec système de réglage électronique		Réglage en continu de la vitesse 1600-3000/min ¹ avec système de réglage électronique	
Avance	manuelle	manuelle	manuelle	manuelle
Type de protection	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20

Fourniture	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Machine	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Fraise	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
Plaquettes réversibles en métal dur (nombre)	SHM 900 (6)	SHM 900 (6)	SHM 900 (10)	SHM 900 (10)
Clé à ergot (C)	45/50	52/55	52/55	58/62
Tournevis (Torx) (B)	TX 15	TX 15	TX 15	TX 15
Clé plate (A)	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22
Mallette	✓	✓	✓	✓
Mode d'emploi	✓	✓	✓	✓
Carte de garantie	✓	✓	✓	✓

Autres accessoires en option page 11

EKF 530
EKF 545

1800
watts

EKF 630
EKF 645

2300
watts

Puissance élevée
du moteur

Commande électronique



Angle de chanfrein 45° et 30°

Tête de fraisage avec 10
plaquettes réversibles en métal dur
(EKF série 600)

AutoCUT 500

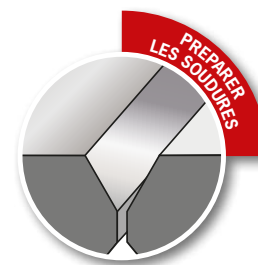
Préparation automatique des soudures, simple et sûr grâce à des rails de guidage des 2 côtés

ARÊTES DE SOUDURE AUTOMATIQUEMENT PARFAITES

Fraisage des arêtes de soudure avec avance automatique réglable en continu : rapide, flexible et avec un angle de fraisage variable. Les rails de guidage rendent la manipulation de l'AutoCUT 500 particulièrement facile et sécurisée.

L'angle de fraisage peut être réglé en continu entre 15° et 60°.

- ▶ Manipulation facile et sécurisée
- ▶ Aucune restriction sur la longueur de travail
- ▶ Travailler sans chariot de guidage et donc indépendamment de la nature du sol
- ▶ Fraises jusqu'à 40 mm d'épaisseur de plaque
- ▶ Tête de fraisage équipée de plaquettes réversibles en métal dur



Données techniques	AutoCUT 500
Angle de chanfrein	15°-60° en continu
Largeur de chanfrein	max. 30 mm
Type de fraise	ZFR 500
Outil de fraisage	Fraise à surfacer-dresser avec 6 plaquettes réversibles en métal dur
Dimensions (L x L x H)	600 x 500 x 540 mm
Poids net, env.	50 kg
Tension de fonctionnement (voir plaque signalétique)	380 V
Puissance absorbée	1,1 kW
Vitesse	2750/min ⁻¹
Avance	automatique, réglable en continu
Type de protection	IP 20
Prix AutoCUT 500 modèle 110-125 V	Sur demande

Fourniture AutoCUT 500
1 machine AutoCUT 500
1 fraise à surfacer-dresser équipée de 6 plaquettes réversibles en métal dur SHM 400
1 mode d'emploi
1 rail de guidage respectif à droite et à gauche
1 clé plate SW 22
1 tournevis avec poignée transversale SW5
1 tournevis coudé SW6, SW8, SW10
1 tournevis TX 15
Autres accessoires en option page 11



Largeur de chanfrein max. 30 mm



Rail de guidage de l'AutoCUT 500

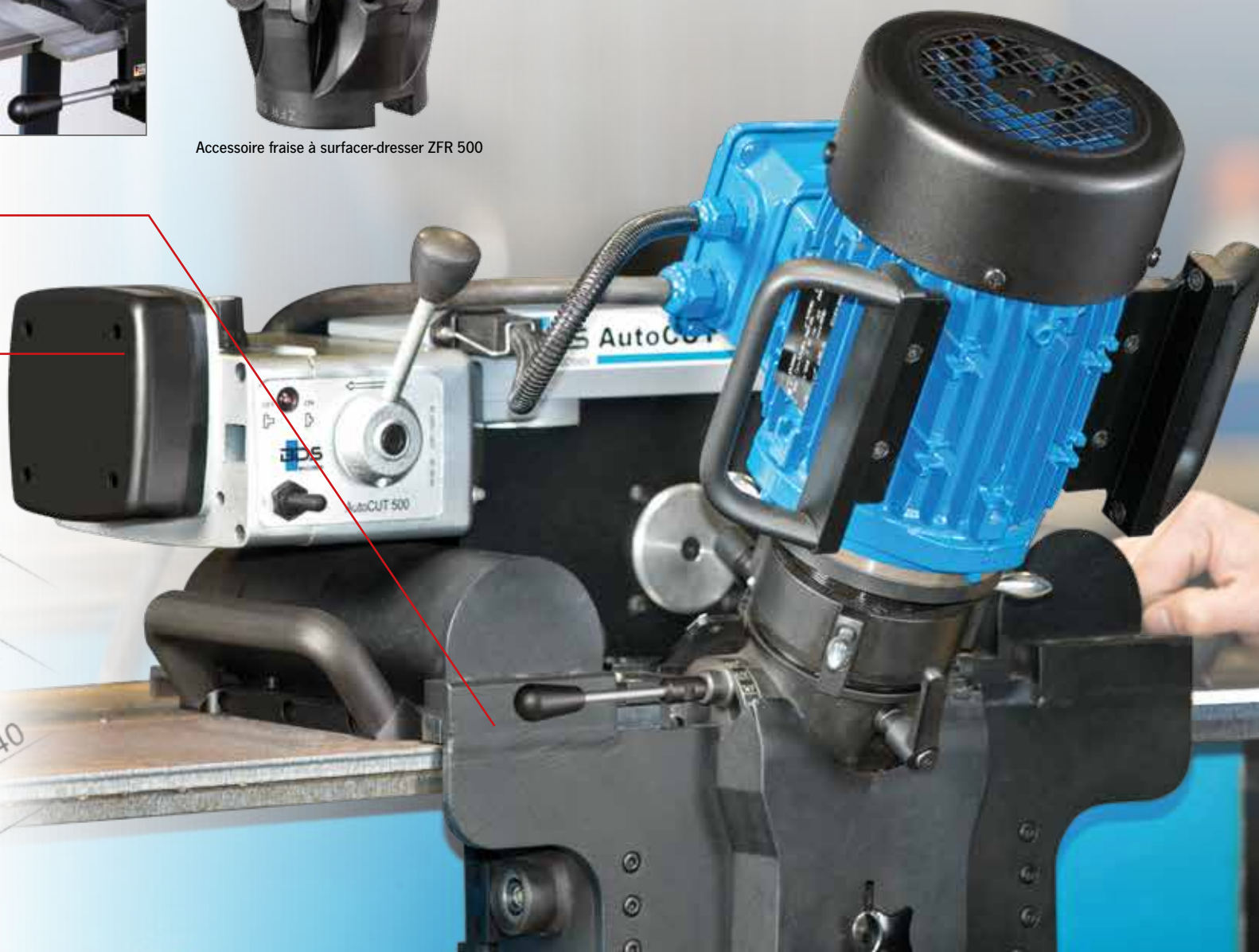
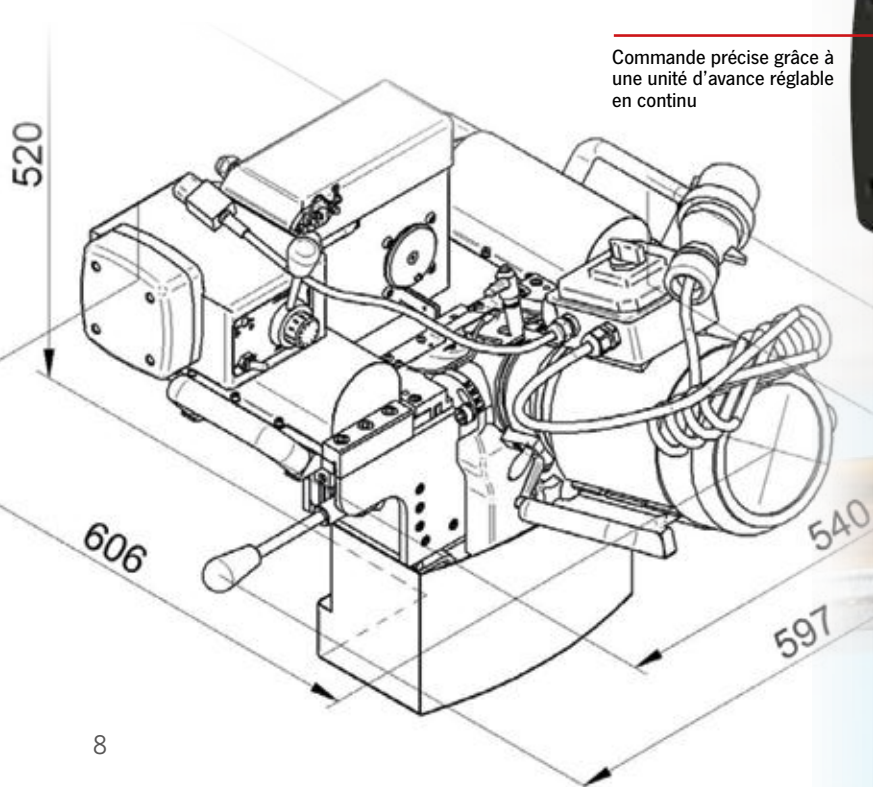


Accessoire
Plaquette réversible en
métal dur SHM 400

Accessoire fraise à surfacer-dresser ZFR 500

Système de guidage précis

Commande précise grâce à une unité d'avance réglable en continu



SKF 25

Pour une préparation des soudures rapide et sans problème

COMPACT, UNIVERSEL

PRATIQUE

De part son poids léger de 22 kg, le système SKF 25 est maniable et facile à diriger de manière précise grâce au galet de manoeuvre. Le résultat : des arêtes fraisées de manière égale pour des soudures parfaites.

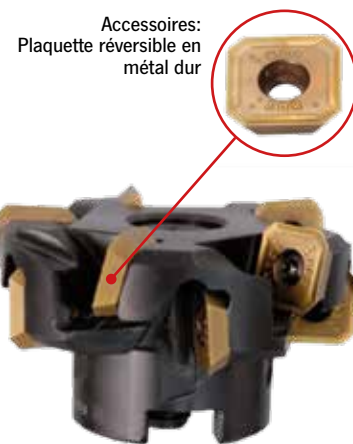
- Largeur de chanfrein jusqu'à 15 mm
- Réglage de l'angle en continu de 15° à 60°
- avec configuration ergonomique de la poignée
- Facile à diriger – avec direction à roulettes
- Traitement de l'acier ordinaire, de l'aluminium, du métal non ferreux



Réglage de l'angle en continu de 15° à 60°



Traitement des arêtes de tubes en position verticale



Accessoires: Plaquette réversible en métal dur

Accessoires: Fraise à surfacer-dresser ZFR 250

Données techniques	SKF 25
Angle de chanfrein	15°-60° en continu
Largeur de chanfrein	15 mm
Type de fraise	ZFR 250
Outil de fraiseage	Fraise à surfacer-dresser avec 10 plaquettes réversibles en métal dur
Dimensions (L x L x H)	365 x 455 x 270 mm
Poids net, env.	22 kg
Tension de fonctionnement (voir plaque signalétique)	220-240 V/50-60 Hz ou 110-125 V/50-60 Hz
Puissance absorbée	1,1 kW
Vitesse	2850/min ⁻¹
Avance	Manuel
Type de protection	IP 20

Fourniture
1 machine SKF 25
1 mallette
1 fraise à surfacer-dresser ZFR 250 équipée de 10 plaquettes réversibles en métal dur SHM 800
1 clé Allen SW 8
1 tournevis TX 15
Autres accessoires en option page 11

Accessoires BDS

Le mieux c'est seulement l'original

Machine	Fraise	Plaquette réversible	Désignation
EKF 300.3	ZFR 300.3	SHM 200 SHM 200-E	Plaquette réversible en métal dur standard Plaquette réversible - VarioPlus
EKF 450.3	ZFR 450.3	SHM 200 SHM 200-E	Plaquette réversible en métal dur standard Plaquette réversible en métal dur pour l'usinage de l'acier inoxydable
EKF 545	ZFR 545	SHM 900 SHM 900-E	Plaquette réversible en métal dur standard Plaquette réversible en métal dur pour l'usinage de l'acier inoxydable
EKF 630	ZFR 630	SHM 900 SHM 900-E	Plaquette réversible en métal dur standard Plaquette réversible en métal dur pour l'usinage de l'acier inoxydable
EKF 645	ZFR 645	SHM 900 SHM 900-E	Plaquette réversible en métal dur standard Plaquette réversible en métal dur pour l'usinage de l'acier inoxydable
AutoCUT 500	ZFR 500	SHM 400 SHM 400-E	Plaquette réversible en métal dur standard Plaquette réversible en métal dur pour l'usinage de l'acier inoxydable
SKF 025	ZFR 250	SHM 800	Plaquette réversible en métal dur standard

Tous les outils de fraiseage sont fournis avec les vis de serrage mais SANS les plaquettes réversibles en métal dur ! Veuillez les demander explicitement dans votre commande.



Plaque de guidage EKF

Plaque de guidage pour une sécurité de fixation et de guidage des machines de fraiseage EKF

Empêche de manière fiable un blocage ou un glissement de la machine lors de la fixation. Un accessoire auquel on ne devrait pas renoncer.

Désignation
ZFP 100



Solution simple, grand bénéfice : La plaque de guidage raccordée à une pince est solidement fixée sur la pièce et assure une arrivée souple sur l'arête à fraiser.

Accessoires Fraise



VOUS AVEZ DES QUESTIONS ? NOUS AVONS LES RÉPONSES !

Individuellement, sur Internet, via l'application. N'hésitez pas à nous contacter là où vous le souhaitez.



Sous réserve de modifications techniques. Toute reproduction, même partielle, exige l'autorisation écrite de BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Sous réserve d'erreurs (typographiques). Tous les prix s'entendent TVA en sus. Édition F 2019 - Imprimé en Allemagne

BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY

BDS
MASCHINEN

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Téléphone +49(0)2161/3546-0
Télécopie +49(0)2161/3546-15
www.bds-maschinen.de
info@bds-maschinen.de

